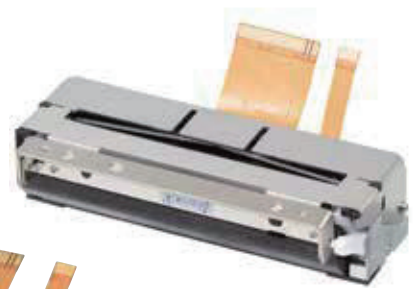
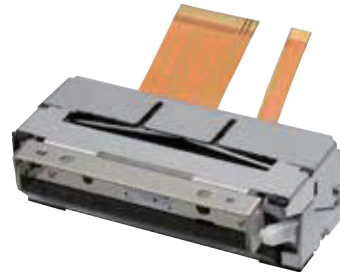


熱敏式印表機芯

CAPD247/347



CAPD347



CAPD247

- 備有自動切紙刀
- 卡紙易解除設計
- 最高列印速度: 可達200毫米/秒
- 壓紙軸緊鎖功能
- 各種驅動程式

| Model | CAPD247 | CAPD347 | |
|--------------|----------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|
| 打印 | 方法 | 熱敏行點打印 | |
| | 行數 (點/行) | 432 | 576 |
| | 解像度(點/毫米) | 8 | |
| | 紙寬 (毫米) | 58 ⁺⁰ ₋₁ | 80 ⁺⁰ ₋₁ |
| | 打印寬度(毫米) | 54 | 72 |
| | 打印速度(毫米/秒)最高 | 200 | |
| 檢測方式 | 入紙方式 | 曲入 | |
| | 打印頭溫度檢測 | 熱敏電阻 | |
| | 壓紙軸離位檢測 | 機械開關 | |
| | 缺紙檢測 | 光感應器 | |
| 電源(V) | 切刀回位 | 光感應器 | |
| | 工作電壓: (Vdd) | 2.7 至 3.6 / 4.75 至 5.25 | |
| 峰值電流(A) | 工作電壓: (Vp) | 4.75 至 9.5 6.5 至 9.5 | |
| | 列印頭 | 2.61(26.4V/144點) / 5.23(26.4V/288點) | |
| 切紙 | 馬達 | 0.44 | 0.52 |
| | 切刀 | 0.64 | |
| | 方法 | 滑動切刀 | |
| | 可切厚度(μm)*1 | 54 to 91 ^{*1} | |
| | 切紙方式 | 全切或半切(中間留點) | |
| | 操作時間(秒/週期)最高 | 約 0.5 | |
| 打印頭壽命 | 切紙間距(毫米)最短 | 10 | |
| | 切紙頻率(切/分鐘)最高 | 30 | |
| | 脈衝個數 | 1億 | |
| 操作溫度 (°C) | 列印長度(公里) | 100 ^{*1} | |
| | 壽命(切) | 1,000,000 ^{*1} | |
| 尺寸(寬x深x高 毫米) | 83.1 × 35.4 × 26.9 ^{*2} | | 105.1 × 35.4 × 27.2 ^{*2} |
| 重量(克) | 約131 | | 約154 |

*1 需使用推荐的热敏打印纸 *2 不计凸面部分

控制板/中央處理器 *3

| | Model |
|----------|------------------------------------------------------------------------------|
| 控制板(USB) | IFD001-01UK |
| 控制板(串口) | IFD001-01SK |
| 中央處理器 | PTD00P01 |
| 驅動程式 | Printer Driver/SDK, OPOS Driver, POS for .NET Driver, Linux® CUPS Filter/SDK |

*3 控制板及中央處理器同時可用於LTPDX47系列

Official site <http://www.sii.com.tw/>

Seiko Instruments Taiwan Inc.

台北市長春路143號2樓

電話: +886-2-2563-5001 傳真: +886-2-2563-5580